INSTRUCCIONES PARA EL PROPIETARIO
UARA.2400

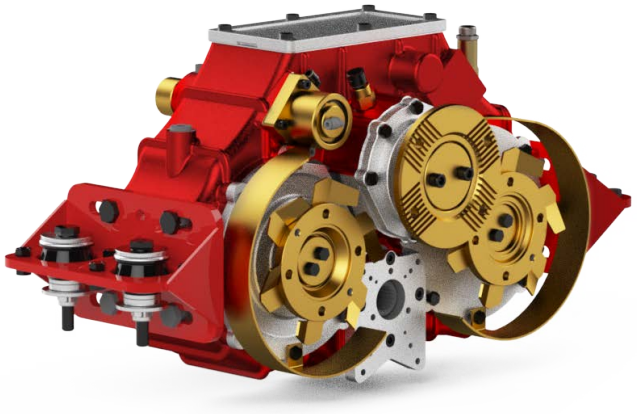
KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

1. APLICACIONES

Vehículo combinado de limpieza de alcantarillado

Camión de agua a presión

Camión de vacío



2. DEFINICIÓN

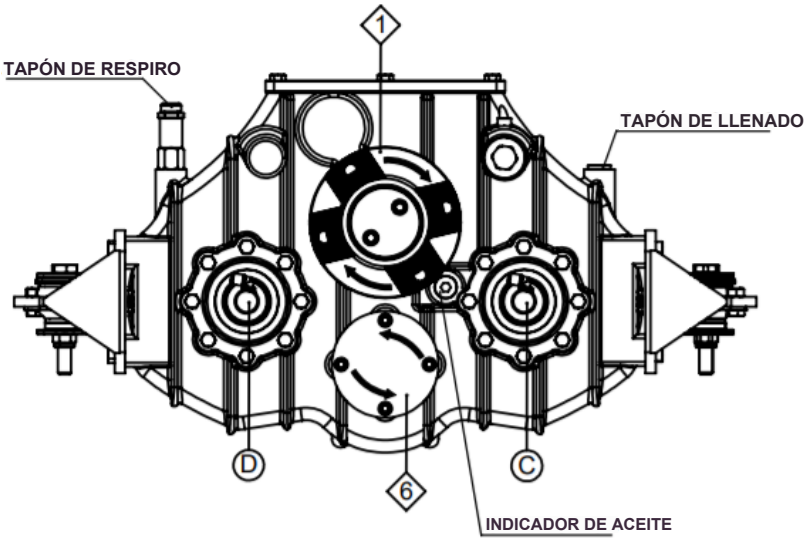
TDF horizontal para servicio pesado de 3000 kgm, diseñada con mecanismo de embrague y con la función Hot Shift.

Gracias al mecanismo de embrague, no es necesario pisar el pedal del embrague durante el acoplamiento/desacoplamiento.

- La UARA.2400 toma la potencia del eje principal para accionar los equipos.

Para las bridas de entrada y salida, se cumplen las normas ISO 8667, ISO 7646 e ISO 7647.

- La UARA.2400 tiene 2 salidas laterales, indicadas como 3 y 4, capaces de transmitir hasta 110 kW cada una, y 2 tomas inferiores para bombas auxiliares, indicadas como 5 y 6, capaces de transmitir hasta 35 kW cada una.



Oficina : 1175. Sokak No:9 (06370) Ostim/ANKARA/TURQUÍA Tel : +90 312 354 05 39
Fábrica : 1.OSB Erkunt Cad. No:6 Sincan/ANKARA/TURQUÍA Tel : +90 312 267 39 71
www.kozmaksan.net - order@kozmaksan.com.tr

INSTRUCCIONES PARA EL PROPIETARIO
UARA.2400

KOZANOĞLU KOZMAKSAN

- La TDF de eje dividido UARA.2400 tiene la función Hot Shift gracias al mecanismo de embrague, que acopla o desacopla el sistema sin pisar el pedal del embrague.

La TDF de eje dividido se controla mediante un sistema neumático. Cuando se aplica aire en la boquilla "B", las salidas 5 y 6 se activan. Para acoplar las salidas laterales, las juntas rotativas "C" y "D" deben activarse neumáticamente. "C" y "D" funcionan de forma independiente.

3.1. ENTRADA-SALIDA PRINCIPAL ① & ②

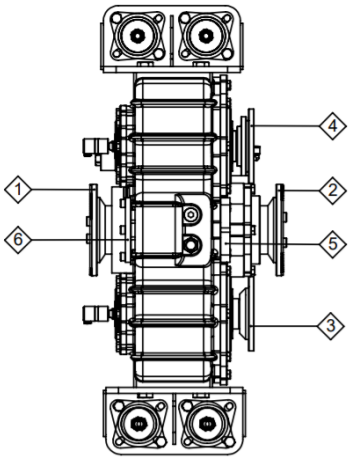
Par continuo máximo	3000 KGM
Rotación máxima	2500 – 3300

3.2. SALIDA ③+④

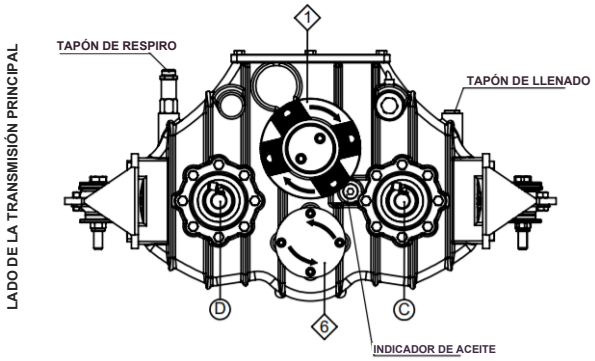
Relación	1/1 - 1/1.25 - 1/1.7
Potencia (kW)	110 KW

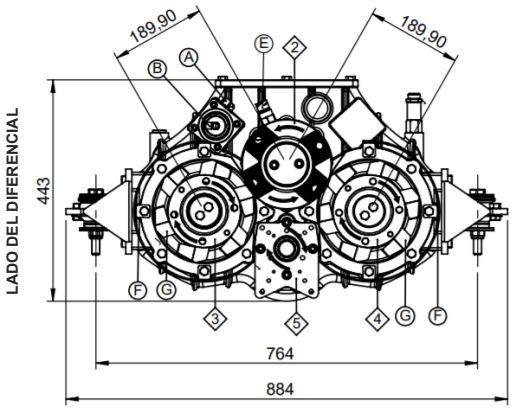
3.3. SALIDA ⑤ ⑥

Relación	1/1 - 1/1.25 - 1/1.7
Potencia (kW) (1000 rpm)	35 KW



3.4. SENTIDO DE ROTACIÓN





4. ACOPLAMIENTO Y DESACOPLAMIENTO

Por lo general, el acoplamiento/desacoplamiento se realiza con el cilindro neumático de doble efecto de 6-8 bar. Un sistema de retención de seguridad mantiene estable la posición acoplada o desacoplada.

Si no se siguen estas instrucciones, se pierde la garantía.

6) SERVICIO

LLENADO DE ACEITE

Las unidades se envían sin aceite. Antes de poner en marcha el vehículo, llene la TDF de eje dividido por la boca de llenado. El llenado debe hacerse sobre suelo nivelado. El nivel correcto de aceite es el nivel superior indicado en el visor. El aceite debe estar totalmente limpio. Utilice únicamente el aceite recomendado (ATF 320 o equivalente). El uso de otro aceite supone la pérdida de la garantía.

7) MANTENIMIENTO

7.1 CONTROL DEL NIVEL DE ACEITE

El mantenimiento debe hacerse antes y después de los viajes largos, sobre suelo nivelado y con el vehículo apagado. Si el nivel de aceite es inferior al necesario, complételo.

7.2 SUSTITUCIÓN DEL ACEITE

Asegúrese de que el aceite usado se ha drenado por completo y de que utiliza el aceite recomendado (correcto). Mezclar aceite viejo y nuevo daña los componentes de la caja (ejes, engranajes, rodamientos, etc.)

7.3 CAMBIO DE ACEITE

El primer cambio de aceite debe hacerse tras 50 horas de funcionamiento de la unidad, con el aceite frío. El drenaje se realiza retirando el tapón de vaciado; se recomienda retirar también el tapón de llenado para agilizar el proceso. Antes de volver a ponerla en marcha, limpie el tapón de vaciado. Los cambios siguientes deben hacerse cada 300 horas o cada seis meses.

IMPORTANTE

Durante el cambio, no toque el aceite caliente. Elimine el aceite usado conforme a la legislación del país. No contamine el medio ambiente.

7.4 DETECCIÓN DE FUGAS DE ACEITE

Compruebe periódicamente si hay fugas de aceite en el lugar de trabajo del vehículo y en sus alrededores. Si detecta una fuga,

elimínela, añada aceite si es necesario y póngase en contacto con el fabricante KOZANOĞLU KOZMAKSAN

.

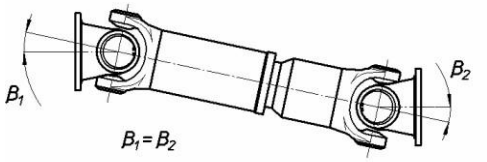
7.5 CONTROL GENERAL DEL EQUIPO

Compruebe periódicamente los equipos y las piezas del producto. Si es necesario, vuelva a apretar los tornillos

INSTALACIÓN

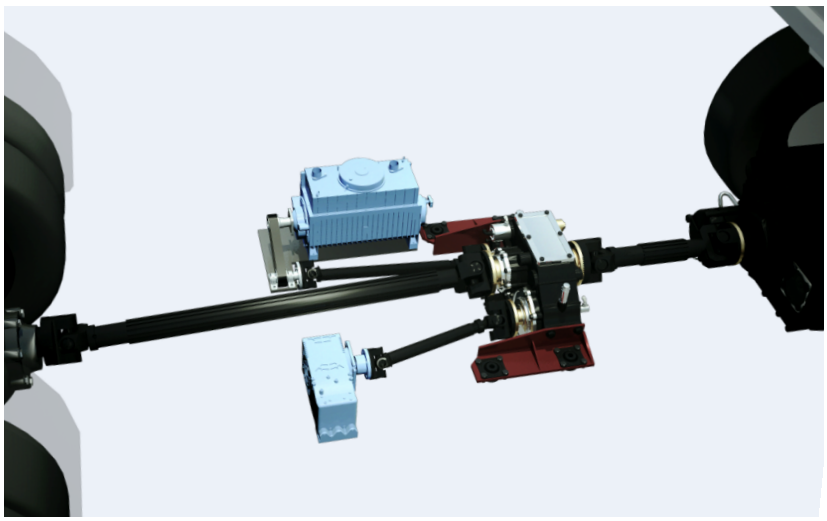
- Para instalar la TDF debe utilizarse un kit de suspensión específico
- Los soportes de la caja deben atornillarse en un lugar adecuado del chasis, con la

  aprobación previa del fabricante. NUNCA LA INSTALE MEDIANTE SOLDADURA
- Deben utilizarse ejes equilibrados
- Las bridas de las crucetas deben quedar paralelas, lo que evita vibraciones y ruido. El eje de la transmisión principal, la caja y los demás componentes también deben instalarse respetando este paralelismo. Los ángulos β1 y β2 deben ser idénticos y pueden variar entre 3° y 7°, según el tipo de chasis y la relación



VELOCIDAD	ÁNGULO DE TRABAJO
5000 RPM	3° 15'
4000 RPM	4° 15'
3000 RPM	5° 30'

- El eje de la TDF y el de la transmisión deben montarse con los tornillos de las crucetas. Las dimensiones de los tornillos deben ser compatibles con los equipos y evitar cualquier rozamiento o choque. Las horquillas y los puntos de referencia del eje deben inspeccionarse y comprobarse.



INSTRUCCIONES PARA EL PROPIETARIO
UARA.2400

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

- FIJACIÓN AL CHASIS

